



Sarlink® TPV 5165N

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink TPV 5165N is a general purpose thermoplastic vulcanizate used in automotive and industrial applications. Sarlink TPV 5165N is a low hardness, medium density grade exhibiting superior compression set and chemical resistance. This grade can be processed by injection molding, extrusion, and profile extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
添加剂	• 紫外线稳定剂		
特性	• 通用	• 硬度，低	• 中等密度
用途	• 垫圈 • 混合	• 密封件 • 柔软的把手	• 通用 • 型材
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 型材挤出成型	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.950		ASTM D792
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 横向流量 (100%应变)	377	psi	ASTM D412
抗张强度 - 横向流量 (屈服)	945	psi	ASTM D412
伸长率 - 横向流量 (断裂)	650	%	ASTM D412
撕裂强度 - 横向流量 ²	200	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395B
158°F, 22 hr	29	%	
212°F, 22 hr	40	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	64		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	67		
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ASTM D573
302°F, 168 hr	-7.3	%	
100% 应变, 302°F, 168 hr	3.0	%	
空气中极限伸长率的变化率 - 横向流量 (302°F, 168 hr)	-12	%	ASTM D573
空气中硬度计硬度的变化率 (302°F, 168 hr)	1.0		ASTM D573
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	350	Pa·s	ASTM D3835

Sarlink® TPV 5165N

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	350 到 420	°F
料筒中部温度	350 到 420	°F
料筒前部温度	350 到 420	°F
射嘴温度	370 到 430	°F
加工 (熔体) 温度	360 到 430	°F
模具温度	50 到 150	°F
背压	10.0 到 150	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm
螺杆长径比	20.0:1.0	

挤出	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒 1 区温度	360 到 400	°F
料筒 2 区温度	360 到 400	°F
料筒 3 区温度	370 到 410	°F
料筒 4 区温度	370 到 410	°F
熔体温度	380 到 420	°F
口模温度	380 到 420	°F
牵引辊	70 到 120	°F

挤压说明

Screen Pack: 20 to 60 mesh
Screw: 3:1 Compression Ratio

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具